



Gulf DSF 46 (Drawn Shaped Formed)

(Aceite para Procesos de Estirado, Trefilado y Formado)

Descripción del Producto

El Lubricante Gulf DSF 46 está desarrollado para ser usado, en aplicaciones en el área de la Metalmecánica para procesos de Estirado, Trefilado y Formado en materiales con contenido de Hierro (Fe) y no Ferrosos, donde se requiere en especial que el Lubricante no contenga Cloro.

El Lubricante Gulf DSF 46 debe ser usado directamente, no se debe mezclar con otros lubricantes o solventes. Su aplicación puede ser realizada a la mejor conveniencia del proceso, pero se recomienda su uso por inmersión, rodado o con brocha.

Beneficios del Producto

Parte de beneficios del uso del Lubricante Gulf DSF 46 es que una mayor vida útil de la herramienta o molde de trabajo debido a que posee aditivos que mejoran la característica de lubricidad, reduciendo la fricción y por lo tanto el desgaste.

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

PARÁMETROS DE PRUEBA	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Apariencia		Líquido ámbar claro
Color	D1500	1.5
Viscosidad @40°C, cSt	D445	46.0
Densidad @ 15°C, Kg/L.	D1298	0.87
Punto de inflamación °C	D92	198
Corrosión a la lámina de cobre	D130	1A – 1B
Contenido de agente de Lubricidad, peso	% Peso	2.0
Azufre, % peso	% Peso	Ninguno
Cloro, % peso	% Peso	Ninguno

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Esta información está basada en datos históricos y no constituye una garantía del desempeño del producto. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web www.lubrisa.com / www.gulfoilttd.com o consultando con su Distribuidor Autorizado GULF más cercano.